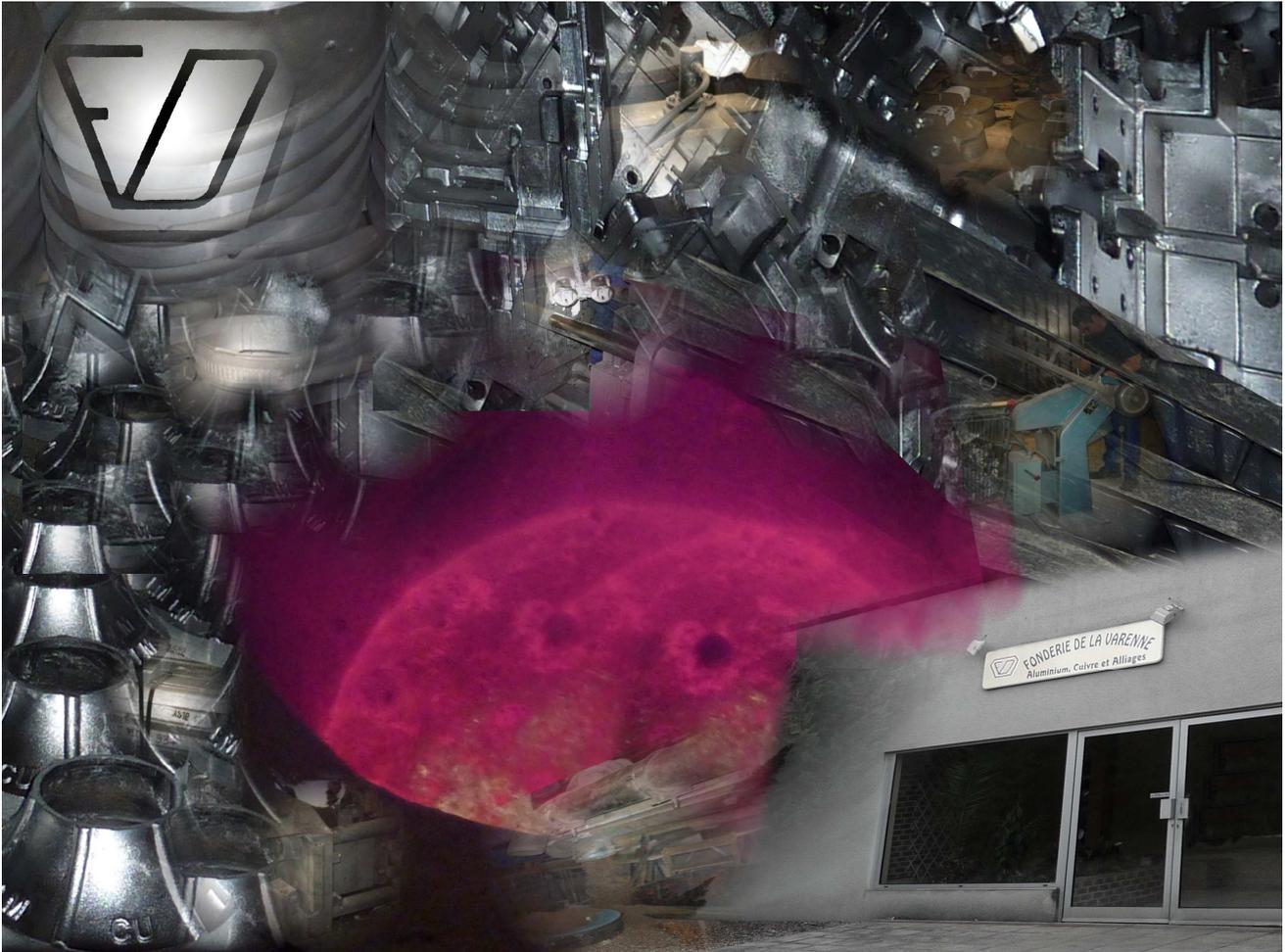


FONDERIE DE LA VARENNE



Aluminium et Alliages Cuivreux
Moulage au sable et en coquille

La Fonderie de la Varenne créée en 1959 s'est orientée et spécialisée dans la production de pièces d'aspects et techniques.

Pour répondre aux besoins de ses clients, elle s'appuie sur un personnel professionnel, formé et polyvalent ainsi que sur des moyens de productions et de contrôles adaptés à la fabrication de pièces unitaires et de pièces en petites et moyennes séries.

PRINCIPAUX ALLIAGES ELABORES

- Aluminium : AS7G03 / AS7G06 / AS10 / AS12 / AS13 / AS2GT / AG3
- Bronze : CuSn7 à CuSn12
- Cupro-aluminium : Nuances mécaniques, marines et décoration
- Laiton et laiton HR : Nuances mécaniques et décoration

NOS SECTEURS D'ACTIVITES

Equipement industriel (*agricole, hydraulique, électrique,*)

Mécanique générale

Ferroviaire

Sanitaire

Médical

Signalisation

Eclairage public

Mobilier Urbain

Décoration & quincaillerie

Œuvre d'art

MOYENS DE PRODUCTION

SECTION MOULAGE SABLE

Un chantier sable à prise chimique procédé polyuréthane garantissant une reproduction fidèle des formes même très complexes et un aspect très soigné des pièces.

Il est composé d'un malaxeur à vis rapide, de pompes pilotées par variateurs électroniques et d'une régénération de sable. Dimension maximale des pièces 2000x1000x500.

SECTION MOULAGE COQUILLE (moules métalliques)

3 coquilleuses hydrauliques : outillage dimension maximale 500x350x400

2 coquilleuses hydrauliques : outillage dimension maximale 400x400x400

Plusieurs tables horizontales ou verticales, semi-automatiques ou manuelles

SECTION NOYAUTAGE (prise chimique à froid)

2 machines à tirer les noyaux type « Roper H12 et « Roper H5 »

1 malaxeur discontinu

1 unité de gazage

SECTION FUSION (alliages cuivreux et alliages légers)

2 fours de fusion (capacité unitaire de 600kg de cuivreux ou de 200kg d'aluminium)

1 four de fusion maintien (capacité de 200kg) pour réalisation de pièces bronze, laiton ou cupro-aluminium en moule métallique.

2 fours électriques de fusion maintien à régularisation automatique destinés aux alliages légers (capacité unitaire de 300kg)

Moyens de dégazage

PARACHEVEMENT

Grenailage

Sablage

Ebarbage traditionnel

Tribo-finition

Polissage

Usinage simple

Montage

Soudure MIG

MOYENS DE CONTROLE

Contrôle métallurgique

Analyse chimique

Contrôle sous vide de dégazage

Dimensionnel

Essais mécaniques

Ressuage

PRESTATIONS ASSOCIEES

Pour vous proposer une offre globale, notre société s'appuie sur son réseau de sous-traitants dans les domaines suivants :

Réalisation d'outillage

Usinage

Contrôles

Traitement de surface

Microbillage

Polissage

Peinture

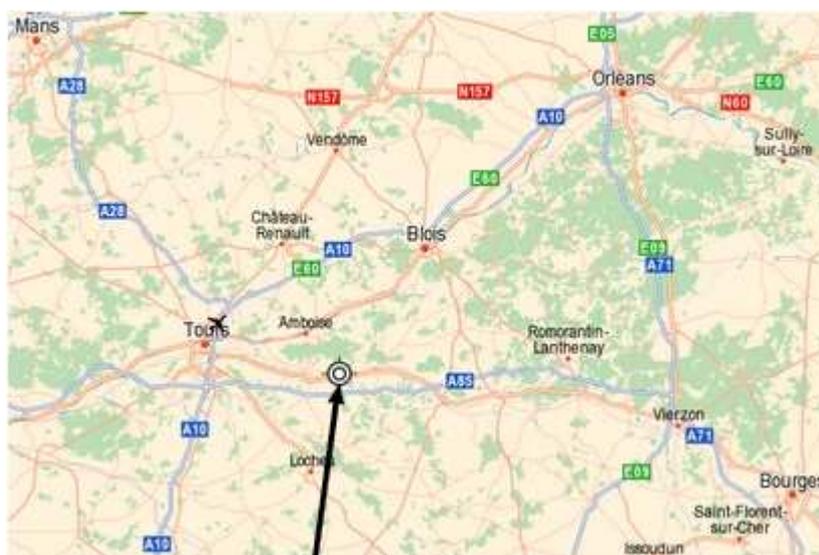
Traitement thermique

Anodisation

CONTACTS ET COORDONNEES

S. administratif : Christine SEVRE

Dirigeant : Jean-Pierre CLOITRE



FONDERIE DE LA VARENNE

9 rue de la gare
37150 CHISSEAUX

Tél. : 02 47 23 90 78

Fax : 02 47 23 99 25

Email : fonderie.varenne@cegetel.net